

MAPEPOXY BI-IMP

Tvåkomponents, lättflytande, epoxibaserat injekteringsmedel



ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

- Limning av bom i påggjutningar och spackelmassor
- Försegling/tätning av sprickor och brott i bärlag och golv

TEKNISKA EGENSKAPER

Mapepoxy BI-IMP är en tvåkomponents lösningsmedelsfri epoxi. Komponent A (bas) och komponent B (härdare) ska blandas innan produkten används.

Mapepoxy BI-IMP har en speciell sammansättning som bidrar till hög kapilläraktivitet och fäster mycket bra på betong och stål.

Mapepoxy BI-IMP har hög mekanisk hållfasthet och fäster bra på betong, även vid fuktiga förhållanden.

Mapepoxy BI-IMP krymper mycket lite under härdningen.

Mapepoxy BI-IMP uppfyller principerna i standarden EN 1504-9 "Produkter och system för reparation av betongkonstruktioner. Definitioner, krav, kvalitetskontroll och utvärdering av överensstämmelse. Allmänna regler för användning av produkter och system" och kraven som anges i EN 1504-5 "Betonginjektering".

KLASSIFICERING AV INJEKTERINGSPRODUKTER

Injekteringsprodukter är i standarden klassificerade enligt ett system som motsvarar de tekniska kraven enligt UW-klassificering (U: tilltänkt användningsområde, W användningsegenskaper):

- **F: Injekteringsprodukt för kraftöverförande ifyllning av sprickor**

F1: Draghållfasthet > 2,5 N/mm²

F2: Draghållfasthet > 1,5 N/mm²

- **D: Injekteringsprodukt för duktil ifyllning av sprickor**

D1: Vattentätt vid 2x10⁵ Pa

- **S: Injekteringsprodukt för svällning, anpassat för ifyllning av sprickor**

S1: Vattentätt vid 2x10⁵ Pa

Bokstaven W (workability) följs av 3 eller 4 grupper av tal inom parentes.

- Första gruppen: Tillåten minsta tjocklek av sprickan mätt i tiondels mm.

- Andra gruppen: Fuktförhållanden i sprickan

· 1 - torrt

· 2 - fuktigt

· 3 - vått

· 4 - rinnande vatten

- Tredje gruppen: Minsta och högsta brukstemperatur

- Fjärde gruppen: användas endast till F
- -1: Används för sprickor som rör sig varje dag > 10 % eller 0,03 mm vid härdningen
- -0: Används för sprickor som rör sig varje dag < 10 % eller 0,03 mm vid härdningen

Mapepoxy BI-IMP är klassificerat som U(F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0) vilket anger att produkten:

- Är avsedd för kraftöverförande ifyllning av sprickor
- Kan injekteras i sprickor på 0,1 mm, både torra, fuktiga, våta och vid rinnande vatten
- Har en rekommenderad brukstemperatur på +21°C till +30°C
- Används till sprickor som rör sig varje dag < 10 % eller 0,03 mm vid härdningen

APPLICERING

Preparering av produkt och underlag

Innan försegling/ifyllning med **Mapepoxy BI-IMP** påbörjas, bör områden som ska repareras rengöras så väl som möjligt. Brott/ sprickor kan blåsas rena med oljefri tryckluft eller dammsugas.

Blandning

Komponenterna bör ha en temperatur på minst +15°C när de blandas. Komponent B hålls över komponent A, skruva på korken och skaka flaskan väl i ca 2 minuter. Skär av korken så att öppningen blir lagom stor för sprickan som ska fyllas. Vid trånga sprickor kan färdigblandad epoxi med fördel delas på två flaskor. När flaskan börjar bli varm närmar sig epoxins "brukstid" sitt slut. Material som inte används bör sättas ut eller placeras i område med god ventilation. Produkten ska inte spädas!

Tätning/försegling

Epoxin läggs i en tunn sträng över sprickan och får tid på sig att tränga in. Momentet upprepas flera gånger. Efter några omgångar med epoxifyllning kan sand 0,4 - 0,8 strös över sprickan, fin sand tränger ned i sprickan och bidrar till effektiv ifyllning. När brottet/ sprickan är fylld, skrapas överskott på ytan bort med en stålspackel. Reparation av bom i golv utförs genom att borra flera hål i bomområdet, och sedan påbörja ifyllningen från en kant så att luften evakueras successivt. Genom att banka lätt på ytan får man en god uppfattning om hur processen går.

RENGÖRING

Verktyg och utrustning ska efter användning rengöras omedelbart med **Spesialtynner**, etanol eller motsvarande. När produkten har härdat kan den bara avlägsnas mekaniskt.

ÅTGÅNG

Ca 1 kg/liter blandad epoxi.

FÖRPACKNING

1 kg sats:
Komponent A = 0,7 kg
Komponent B = 0,3 kg

LAGRING

Produkten bibehåller sina egenskaper under de första 24 månaderna om den förvaras mellan +5°C och +30°C i oöppnad originalförpackning.

SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

För anvisningar angående säker hantering av våra produkter, se sista utgåvan av säkerhetsdatablad på vår hemsida www.mapei.se

PRODUKT FÖR PROFESSIONELL ANVÄNDNING.



TEKNISKA DATA (typiska värden)

Mapepoxy BI-IMP: tvåkomponents epoxi för injektering. Produkten uppfyller kraven i EN 1504-5 "Betonginjektering"

PRODUKTEGENSKAPER	Komponent A	Komponent B
Kulör:	transparent	transparent
Typ:	vätska	vätska
Densitet (g/cm ³):	1,150	0,92

APPLICERINGSDATA (vid +23°C - 50 % luftfuktighet)

Blandningsförhållande:	komponent A : komponent B = 7 : 3
Blandningens kulör:	transparent
Konsistens på blandningen:	lättflytande
Densitet för blandningen (kg/m ³):	ca. 1 050
Brookfield viskositet hos blandningen (mPa·s):	ca. 110
Appliceringstemperatur:	+5°C - +30°C (+21°C - +30°C för injektering i betong)
Fullständigt härdad efter:	7 dagar
Brukstid vid +20°C (EN ISO 9514-1000 ml):	30 min.

SLUTEGENSKAPER (7 dagar vid +23°C och 50 % R.H.)

Tryckhållfasthet (EN 12190):	ca. 65 N/mm ²
E-modul (EN 13412):	ca. 2,2 GPa

Tekniska egenskaper för produkt	Testmetod	Krav enligt EN 1504-5	Produktegenskaper
Klassificering enligt EN 1504-5:2013:	U (F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0)		
Dragvidhäftning:	EN 12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	F1: > 3,0 N/mm ² (brott i underlaget)
Icke-flyktiga beståndsdelar:	EN ISO 3215	> 95%	99,29 %
Injekteringsegenskaper i torrt medium – sprickbredd 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klass 1: < 4 min, sprickbredd 0,1 mm Klass 2: < 8 min, sprickbredd 0,2 mm Klass 3: < 12 min, sprickbredd 0,3 mm Delningstest: > 7 N/mm ²	Sprickbredd 0,1 mm Klass 1: < 3 min. Splitting: 12,3 N/mm ²
Injektering i icke torrt medium – sprickbredd 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klass 1: < 4 min, sprickbredd 0,1 mm Klass 2: < 8 min, sprickbredd 0,2 mm Klass 3: < 12 min, sprickbredd 0,3 mm Delningstest: > 7 N/mm ²	Klass 1: < 2 min Splitting 10,1 N/mm ²
Tillväxt i draghållfasthet hos polymerer:	EN 1543	Draghållfasthet > 3 N/mm ² inom 72 timmar vid minsta brukstemperatur, eller inom 10 timmar vid minsta brukstemperatur vid daglig sprickrörelse på mer än 10 % eller 0,03 mm (det lägsta värdet ska användas)	9,3 N/mm ² efter 72 t vid +5°C
Dragvidhäftning efter termiska cykler och torkcykler:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Uppfyller kraven F1: > 3,0 N/mm ² (brott i underlaget)
Kompatibilitet med betong:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Uppfyller kraven F1: > 3,0 N/mm ² (brott i underlaget)

NOTERA

De tekniska rekommendationer och detaljer som framgår av denna produktbeskrivning representerar vår nuvarande kunskap och erfarenhet om produkterna. All ovanstående information skall också betraktas som vägledande och föremål för utvärdering. Var och en som använder produkten måste på förhand försäkra sig om att produkten är lämplig för avsedd användning. Användaren ansvarar själv för om produkten används till andra ändamål än de rekommenderade eller vid felaktig användning.

Se aktuell version av det tekniska databladet, tillgängligt via vår webbplats www.mapei.se

RÄTTSLIGT MEDDELANDE

Innehållet i detta tekniska datablad ("TDS") får kopieras in i annat projektrelaterat dokument, men det resulterande dokumentet får ej komplettera eller ersätta kravet i TDS:en som gäller vid tidpunkten av installationen av Mapei produkten. Det senaste uppdaterade databladet finns tillgängligt på vår hemsida www.mapei.se

ALLA ÄNDRINGAR AV FORMULERINGAR ELLER KRAV SOM FINNS I ELLER HÄRRÖR FRÅN DENNA TDS MEDFÖR ATT MAPEIS ANSVAR UPPHÖR ATT GÄLLA.

10026-1-2021-se

All reproduction av text, fotografier och illustrationer här är förbjuden om publiceras i detta dokument förbjudes.

